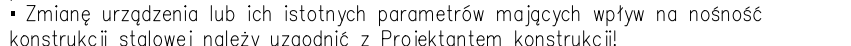


- Połączenia spawne, jeśli nie podano inaczej:
 - Spoiny wykonywane na całej długości przylegania elementów;
 - Grubość spoin na pełen przetop: 1,0 t – grubość elementu
 - Grubość spoin pachwinowych: 0,7 t – grubość cieńszego elementu, min. a=3 mm;
 - Grubość spoin pachwinowych obustronnej: 0,5 t – gr. cieńszego elementu, min. a=3 mm;
 - Grubość wszystkich nieznaczonych spoin pachwinowych profili rurowych równa grubości ścianki elementu;
 - Elementy stykowane doczołowo poprzez docięcie według dwusiecznej kąta spawać spoiną czółową z pełnym przetopem;
 - Spawanie profili zamkniętych formowanych na zimno dopuszczalne tylko w środku przekroju z wyłączeniem obszarów o szerokości 7 t od krawędzi profilu (t – grubość ścianki) zgodnie z normą Eurocode 3. Połączenia doczołowe rur zimnolitych należy zawsze wykonać z pionową blachą węzłową, wciętą w profil na "widelec";
 - W przypadku braku możliwości połączenia spoiny pachwinowej lub gdy zewnętrzna krawędź profilu zlicowana jest z blachą czółową, elementy należy stykować spoiną χ_V z pełnym przetopem.
- Parametry spawania zgodne z zaleceniami technologia;
- Dynastone wypełnić blachą uzupniającą;
- Śruby zwykłe (klasy 8.8) wg normy PN-EN ISO 4014;

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta	Liczba		Długość łączna	
				prętów na 1 poz.	pozycji	prętów łącznie	B500B
[-]	[mm]	[-]	[m]	[szt]		[m]	Ø8 Ø12
FS.01							
F1	12	B500B	2,02	37	1	37	74,70
F2	12	B500B	5,74	3	1	3	17,22
F3	12	B500B	6,25	3	1	3	18,75
SS.01							
S1	8	B500B	1,04	5	4	20	20,76
S2	12	B500B	2,56	2	4	8	20,47
S3	12	B500B	1,14	2	4	8	9,10
Razem długość prętów						[mb]	140,24
Masa jednostkowa						[kg/mb]	0,395 0,888
Masa prętów dla danej średnicy						[kg]	8,2 124,5
Masa łącznie						[kg]	132,7

Poz.	Profil	Długość [mm]	Liczba [szt]	Masa [kg]		Materiał	Uwagi
				jeden, 1 szt.	razem		
B5.01							
1	HEB 100	87	1	20,4	1,8	1,8	S235JR
2	HEB 100	2344	1	20,4	47,8	47,8	S235JR
3	HEB 100	170	1	20,4	3,5	3,5	S235JR
4	bl. 370x15	240	1	43,568	10,5	10,5	S235JR
5	bl. 390x15	110	2	45,922	5,1	10,2	S235JR
6	bl. 110x10	60	1	8,635	0,5	0,5	S235JR
7	bl. 250x10	60	1	19,625	1,2	1,2	S235JR
8	bl. 190x10	98	6	14,915	1,5	9	S235JR
9	bl. 250x10	190	6	19,625	3,7	22,2	S235JR
Razem masa 1 elementu				kg	106,7		
Dodatek na spoiny 1,8%				kg	1,9		
RAZEM MASA 4 ELEMENTU(ÓW)				kg	434,4		
RAZEM NA RYSUNKU				kg	434,4		



sprawdził	mgr inż. Witold Kowalewski	LBS/0074/PWBBk/15
-----------	----------------------------	-------------------

nr rysunku